



Dragonfly 40

Mobil, diesel drevet vakuumsuger

Kraftig vakuum på hele 80% gjør et denne kan brukes for oppsuging av en rekke materialer.

Eksempel: Sand, grus, pigget betong ...

Eksempel på bruk: Rehabilitering av broer, vei, tog nett, byggeplasser, osv.....

Vakuum enhet med vannkjølt dieselmotor og rotorblåsepumpe for å oppnå høy vakuum verdi.

Beholderen er utstyrt med et sykron, automatisk filterrengjøringsystem og et effektivt hydraulisk posisjoneringssystem og hurtig uttømming i store bigbag .

Montert på en henger sikrer fleksibilitet i bruk og enkel håndtering



1,1 Vakuum enhet med Lobe Pumpe, drevet av en Vannkjølt Diesel motor.

Tekniske data:

- Maks luftmengde 2130 m³ / t
- Max Vakuum 8000 DaPa, med sikkerhetsventil
- 4 Cylinder dieselmotor Perkins kW 55,4 @ 2300 rpm
- Batteri 12V 80Ah.
- 23 liter diesel drivstoff forbruk på 8 arbeidstimer.
- 4 liter hydraulisk oljetank for et hydraulisk system med maksimalt trykk på 110 bar.
- Sikkerhetsinnretninger for pumpe og motor (maks. Eksos temperatur Maks motor temperatur Lav motor oljetrykk og uregelmessighet av generatoren).
- Nivå Sensor for Container.
- Når feil oppstår, vil det respektive advarselslyset være på, og motoren er stoppet (maks. Lufttemperatur, maks. Motoroljetemperatur, lavmotoroljetrykk, feilgenerator, nivåføler).
- Med motor-nøkkel.
- Knapp for hastighetsøkning av dieselmotoren, tomgangsløp og stopp.
- Avgass med lyddemper.
- Den komplette motor - pumpeenheten er montert på en separat ramme med gummidemper.
- Sikkerhetsfilter med metallforsterkning, Overflate 9,5m², Klasse M.
- Støttekonstruksjon "monoblock" produsert i stålplate, utstyrt med et deksel for en meget god tilgjengelighet for vedlikehold.

1,2 Filterenhet og beholder.

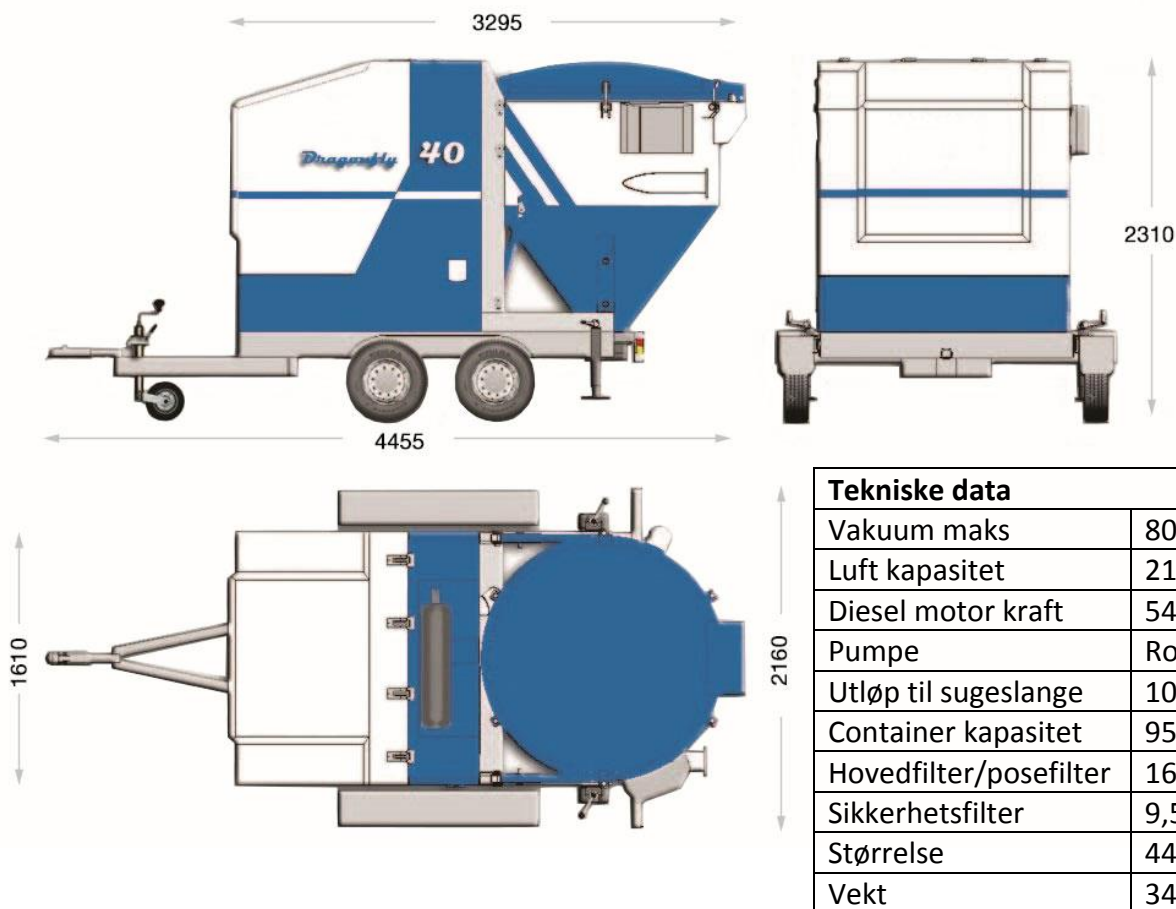
- Cyclone-Pre Separator med tilkoblingsdiameter DN100 eller DN80.
- Lommefilter med en total overflate på 16,2 m².
- Filterenhet med veldig god tilgjengelighet fra oven via et hydraulisk betjent lokk.
- Integrert filterrengjøringsystem med differensialtrykksventil, dette bruker trykkforskjellen mellom containerens trykk og atmosfæren rundt posefilter.
- Manuell utmatningsventil 250 mm diameter.
- Løfting av beholderen ved hjelp av to hydrauliske sylindere.
- Betjeningspanel på høyre side av maskinen.
- Nivå Sensor for faste materialer.
- Baklys og sidemarkør for gatebruk.
- Fare lampe.
- Alarm - Ved Containerbevegelse.

1,3 Henger

- To akselvogn,
- Total vekt 3000 kg.
- Sinkbelagt stålramme.
- Størrelse - Ramme lengde 3000mm x bredde 1610mm.
- Vakuum - Enhetsbase fra gulv 570mm.
- Total bredde 2160 mm (støtfanger inkludert).
- Dekk 185R14C
- Homologering i henhold til CE-forskriftens (Europa), kun med henger.

Instruksjoner og vedlikeholdsbok = engelsk versjon

Garantiperiode = 1 år fra leverings dato (unntatt slitasjedelene)



Tekniske data	
Vakuum maks	8000 DaPa
Luft kapasitet	2130 m ³ /t
Diesel motor kraft	54,4 kW ved 3000 rpm
Pumpe	Rotasjon blåse pumpe
Utløp til sugeslange	100mm
Container kapasitet	950 ltr
Hovedfilter/posefilter	16,2 m ²
Sikkerhetsfilter	9,5 m ²
Størrelse	4455x2160x2310 H
Vekt	3420 kg