

Dragonfly 45 kW



Beskrivelse:

1.1 Vakuumenhet

Vakuumenhet med Lobe Pumpe, drevet av en elektrisk motor.

Tekniske data:

Maks luftstrøm 2130 m³ / t

Max Vacuum 8000 DaPa, med sikkerhetsventil

Elektrisk motor 45kW.

4 liter hydraulikkoljetank for et hydraulisk system med maksimalt trykk på 110 bar.

Sikkerhetsanordninger for pumpe og motor (maks. Eksos temperatur)

Nivåsensor for beholder.

Når det oppstår feil, vil det respektive varsellyset være på og motoren vil stoppe automatisk (maks. Luft Temperatur, nivåføler).

Den komplette motorpumpeenheten er montert på en egen ramme med gummibussing.

Sikkerhetsfilter med metallarmering, overflate 95.000 cm², klasse M.

Støttestruktur "monoblokk" produsert i stålplate, utstyrt med et deksel for veldig god tilgjengelighet for vedlikehold

1.2 Filterenhet og beholder.

Cyclone- Pre Separator med tilkoblingsdiameter DN100.

Beholderkapasitet 950 ltr

Lommefilter med en total overflate på 162.000 cm².

Filterenhet med meget god tilgjengelighet ovenfra med et hydraulisk betjent lokk. (ALTERNATIV)

Integrert filterrengjøringsystem med differensialtrykksventil, dette bruker trykkdifferansen mellom beholderen

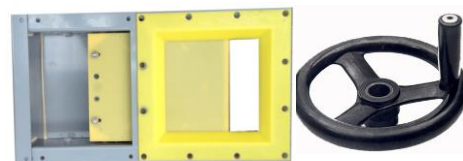
trykk og atmosfæren rundt beholderen.

Skyvventil + hånddrift

Firkantet åpning Størrelse 250 mm. For delvis utslipp av en silo / container. Det gjør det mulig å stoppe strømmen av materialet.

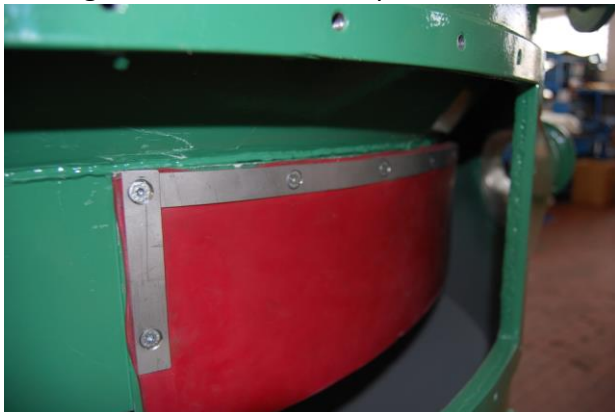
Kropp og blad = jern + anti-slitasje belegg

Kode - 14 065 003

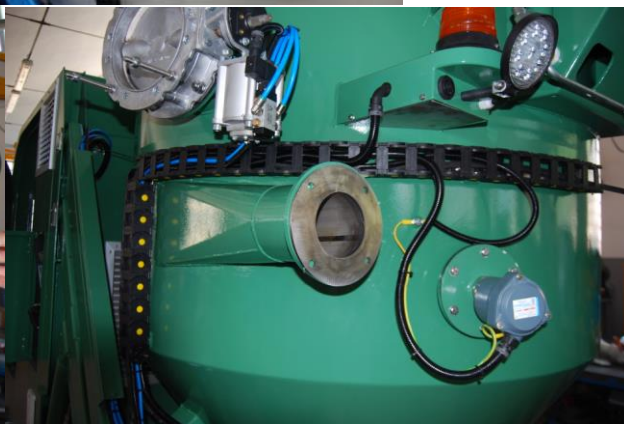


Løfting av silo ved hjelp av to hydrauliske sylindere.
Betjeningspanel på høyre side av maskinen.
Nivåsensor for faste stoffer.
Baklys og sidemarkør for gatebruk.
Fare lampe.
Horn - I tilfelle beholderbevegelse.

Ytterligere anvendelse for slipende materialer:



Gummiert slite plate i silo, utskiftbar



Spesiell støttehylse laget av karbonstål - ytre mål: 250x170x70 (h) cm